



ДЕНЕБ ИНВЕСТ

Тел.: +359 052/600 234
Факс: +359 052/600 259
E-mail: sales@deninvest.com

AvantGuard®
Redefining
anti-corrosion

Информация за продукта

HEMPADUR AVANTGUARD® 750 Activated zinc epoxy primer

Информация за продукта

HEMPADUR AvantGuard® 750 е двукомпонентен, активиран, цинк-епоксиден грунд. Богат на цинк в съответствие с ISO 12944 Part 5, 2007, and Level 2, type II in SSPC Paint 20, 2002.

Продуктът е ново иновационно антикорозионно покритие, което намалява въздействието на корозия и предлага подобрена защита. Базиран е на активизиран цинк и е част от новата гама продукти на Хемпел с висока защита, използвайки технологията на AvantGuard®.

Подобрените антикорозионни свойства могат да допринесат за намаляване на нуждата от поддръжка.

HEMPADUR AvantGuard® 750 предлага отлична стабилност, пръскаемост, формиране на филм, време на съхнене и устойчивост на огъване. Също така, той има самостоятелни възобновяващи свойства, подобрена механична издръжливост и показва видимо по-малко напукване.

Приложение

HEMPADUR AvantGuard® 750 е съобразен с изискванията за VOC, гъвкав, грунд за стомана за епоксидни, винилови и акрилни системи за боядисване в силно корозионна среда.

Приложението е като всеки друг цинк-епоксиден грунд без AvantGuard® технология. В допълнение, техниките на прилагане и оборудването са едни и същи: безвъздушно пръскане / въздушно пръскане / с четка.

Съотношение на смесване: База 1736U: Втвърдител 97043.
Съотношение 8.5:1.5 .

Той е по-малко чувствителен към условията на боядисване, като например към температура и влажност на въздуха, като по този начин вероятността за отлюспване е по-малка от колкото при подобни цинкови епоксиди без AvantGuard® технология.

HEMPADUR AvantGuard® 750 има по-добра поносимост към голямата дебелина на филма отколкото цинк-епоксиди без AvantGarde® технология.



Характеристика Предимства

Исключително добри антикорозионни свойства	Отлична защита
Исключително добра механична устойчивост, дори и при променящи се температури	Висока устойчивост на напукване в ъглите, заваръчни шевове. Пример: отлична устойчивост на износване
Самовъзобновяващи се свойства	Стопирани на пукнатини, още преди да се развият
Не е нужна специална техника и оборудване за нанасяне	Няма промяна в структурата на производство
Много устойчив към различни климатични условия (висока температура и влажност) по време на приложение, както и към голяма дебелина на сухия филм.	По-малка нужда от пребластиране при наличие на прекалено голяма дебелина на филма, По-малко мехури въпреки нанасяне при висока влажност и температура
Добри свойства на сушене.	Бърза пропускателна способност, по-малка необходимост от изчакване при сушене.

HEMPEL



ДЕНЕБЪ ИНВЕСТ

Тел.: +359 052/600 234

Факс: +359 052/600 259

E-mail: sales@denebinvest.com

AvantGuard®
Redefining
anti-corrosion

Информация за продукта

Спецификация на продукта

Системи на боядисване:

1ви слой: AvantGuard® activated zinc epoxy 40 – 100 μm

2ри слой: Епоксиден междинен слой 100 – 200 μm

3ти слой: Полиуретанов краен слой 50 – 80 μm

Други системи могат да бъдат комбинирани различно с AvantGuard® и полиуретаново покритие в двуслойна система за покритие.

Физически константи

Нюанс/Цвят:	19840 /тъмно сиво
Повърхност:	гладка
Сухло вещество, %:	65 \pm 1
Теоритична покривност :	10.8 m^2/l - 60микрона
Точка на възпламеняване:	25 °C
Относително тегло:	2.3 kg/l
Суха повърхност:	10 минути при 20 °C
Сух на пипане:	1.5 часа при 20 °C
Напълно сух::	7 дни при 20 °C
Съдържание на летливи органични с-я:	316 gr./l.
Срок на годност:	1 година за базата и 3 години за втвърдителя (25 °C) от датата на производството

Опоменатите физически константи са номинални данни според групата на Хемпел за одобрени формули. Те са предмет на нормални производствени отклонения. Този продукт трябва да се използва спрямо Техническите Спецификации.



Резултати от тест

Повишената издръжливост на HEMPADUR AvantGuard® 550 е доказана чрез обширни тестове срещу цинкови епоксиди без AvantGuard® технология.

- тест за водна промокаемост
- NACE тест за напукване
- тест за устойчивост на термични промени
- тест за заварки на Hempel
- ISO 12944 C5M/I, 2007 – заверен от COT (Холандия)

Сертификати и одобрения

- ISO 12944 C5M/I, 2007
- Conforms to type II, level 2, SSPC-Paint 20,

Допълнителна информация

www.denebinvest.com
e: sales@denebinvest.com

HEMPEL